



#### **Техническое задание:**

Очистное сооружение имеет высокие колебания производительности в зависимости от сезонности и дня, поскольку обслуживает жилой район на побережье. Завод в основном работает на низком уровне в течение основной части года и увеличивает производительность в летнее время.

Электромеханическое оборудование увеличивает потребление энергии в летнее время и клиент хочет оптимизировать затраты.

#### **Решение:**

Завод состоял из 3-х линий, которые работали от датчика Растворенного Кислорода. Мы установили систему OxySMART на одной из линий. Система сместила уставку в зависимости концентрации аммония. Система автоматически отключала компрессоры в фазе пика аммония с одновременной активацией миксеров.

Предприятие получило экономию электроэнергии более 25%. После чего были незамедлительно установлены системы OxySMART на остальных двух линиях.